

SISTEMA MINNOCARE DRY FOG™

**Parte integral de los
procedimientos
modernos
de desinfección
de salas.**



**MAR COR
PURIFICATION**
A Cantel Medical Company

MINNCARE DRY

Una alternativa más rápida y segura a

Ventajas del equipo Dry Fog™:

- ✓ Tamaño de la gota preciso y controlado
 - Minimiza el riesgo de condensación
 - Asegura la penetración en áreas normalmente inaccesibles
- ✓ Dispersión eficaz del vapor Minncare en todas las áreas de la sala
- ✓ Construcción robusta con mantenimiento sencillo
- ✓ No requiere una conexión eléctrica
- ✓ Construcción sanitaria con acero inoxidable 316l para los componentes principales
- ✓ Diseño autoclavable
- ✓ Sistema portátil que se puede utilizar fácilmente en varios lugares
- ✓ Las unidades individuales son adecuadas para utilizarlas en salas de hasta 1000 m3 y dispersarán hasta 11 litros por hora de solución Minncare® Cold Sterilant.

Ventajas de Minncare® Cold Sterilant:

- ✓ Registro EPA para la nebulización como parte de los procedimientos de limpieza y desinfección normales
- ✓ Sin vapores tóxicos de aldehídos
- ✓ Mucho más rápido y seguro que los actuales desinfectantes basados en aldehídos
- ✓ Muy eficaz como bactericida, fungicida, virucida y esporicida
- ✓ Completamente biodegradable
- ✓ Contiene sólo materias primas de calidad farmacéutica
- ✓ Menos corrosivo que los líquidos basados en aldehídos



Ventajas adicionales asociadas con el uso del sistema Minncare Dry Fog:

- Menor tiempo de inactividad de la sala.
- El uso periódico puede contribuir al mantenimiento de pequeñas concentraciones de partículas debido a la supresión de partículas aerotransportadas por las gotas.
- No se producen ruidos ni vibraciones durante el uso.
- El uso del Dry Fog Vapor Detection System permite a los usuarios comprobar la ausencia de vapores residuales Minncare antes de volver a poner operativas las salas.
- Se pueden utilizar en salas limpias en una amplia serie de instalaciones como:
 - Farmacéuticas • Biotecnología • Instalaciones de investigación con animales
 - Fabricantes de dispositivos médicos

La Solución completa para salas limpias y áreas

Y FOG SYSTEM

a los sistemas con formaldehído



Sistema optimizado

El sistema Minncare Dry Fog proporciona una solución de alta tecnología fácil de utilizar para nebulizar salas limpias y áreas críticas. La combinación de nuestro producto químico Minncare Cold Sterilant altamente eficaz y nuestro sistema de nebulización Dry Fog de última generación permite que los usuarios distribuyan rápidamente y de forma segura vapor Minncare incluso en las áreas más complejas. Su diseño sanitario y autoclavable permite su uso en las áreas más críticas de las industrias farmacéuticas y otros lugares que se preocupan de los máximos niveles de esterilización.

La ubicación y acción del cabezal de nebulización seca en el punto más elevado del equipo permite una dispersión rápida del vapor y asegura que se llega de forma eficaz a las áreas más alejadas.

Tiempo de procesamiento reducido

La ausencia de vapores tóxicos de aldehídos hace que este sistema sea mucho más rápido que la mayoría de los sistemas convencionales. Esto significa un menor tiempo de inactividad de producción y unos menores costes totales. Normalmente, se puede completar todo el proceso en menos de 3 horas, en función del tamaño de la sala y de la eficacia del sistema de ventilación, comparado con hasta 3-5 días con algunos sistemas convencionales.

Gotas ultrafinas

El equipo Dry Fog se ha diseñado para producir unas gotas finas con un tamaño medio de 7,5 micras de diámetro, lo que asegurará la dispersión homogénea de la solución Minncare en toda la sala. Estas pequeñas gotas tenderán a rebotar en las superficies sólidas y por tanto evitar los problemas de condensación, corrosión y humedad excesivas de la superficie asociados con los sistemas que producen gotas más grandes. Las gotas pequeñas se evaporan y el vapor penetrará en áreas normalmente inaccesibles, lo que se traduce en un proceso más eficaz.

Sistema altamente flexible

El sistema se puede adaptar fácilmente a las distintas dimensiones y configuraciones de la sala y puede ajustarse para que se adecue a cualquier altura de la sala. Se puede transportar fácilmente y se puede utilizar en varias ubicaciones, ya que sólo necesita una fuente de aire comprimido para que funcione. El sistema proporcionará una cantidad de solución adecuada a las salas de hasta 1000m³. Para tamaños superiores, se deberán utilizar varias máquinas.

Eficacia óptima

Minncare Cold Sterilant es un producto químico basado en ácido peracético y peróxido de hidrógeno desarrollado por Minntech para una eficacia biocida optimizada. Cuenta con la certificación EPA para su uso como nebulizante para mejorar los procesos de limpieza y desinfección existentes. Es completamente biodegradable y no dejará ningún residuo mensurable en el aire una vez que la sala se haya ventilado por completo. Minncare Cold Sterilant sólo contiene materias primas de calidad farmacéutica, lo que limita la introducción de componentes no deseados en el ambiente limpio de la sala.

reas críticas



Sistema de detección de vapor Minncare Dry Fog

El sistema de detección de vapor Dry Fog proporciona una forma sencilla y precisa de asegurar que el aire en el interior de la sala tiene un valor mínimo de vapor residual de Minncare Cold Sterilant, lo que garantiza el retorno seguro del personal a la sala de trabajo tras una ventilación mínima.



Control remoto de Minncare Dry Fog

La unidad de control remoto inalámbrica opcional permite que el operador encienda y apague la unidad desde fuera de la sala limpia.

Especificaciones del equipo Dry Fog

Dimensiones de la máquina Minncare Dry Fog:	28 cm x 33,5 cm x 261 cm)
Dimensiones para transporte:	(45cm x 45cm x 125cm)
Peso de la máquina Minncare Dry Fog:	26 kg
Peso para transporte:	(53 Kg)
Necesidades de suministro de aire comprimido:	75 psi (5 bar)
	Mínimo 2,5 scfm (70 litros/minuto)
	de suministro de aire por boquilla


Programa de ventas: para opciones estándar:

Referencia	Descripción del producto	
290-01-021	Minncare Dry Fog, 22L, una boquilla de 7,5 µ con carcasa de aluminio	por unidad
290-01-022	Minncare Dry Fog, 22L, dos boquillas de 7,5 µ con carcasa de aluminio	por unidad
290-01-023	Minncare Dry Fog, 22L, tres boquillas de 7,5 µ con carcasa de aluminio	por unidad
290-01-024	Minncare Dry Fog, 22L, cuatro boquillas de 7,5 µ con carcasa de aluminio	por unidad
290-01-035	Unidad de control remoto para Minncare Dry Fog	por unidad
290-01-010	Boquilla de 7,5 µm Dry Fog	por unidad
290-01-011	Tapón Dry Fog	por unidad
176-01-125	Minncare Cold Sterilant (2 envases de 5 litros)	4x5L
176-01-121	Minncare Cold Sterilant (2 envases de 10 litros)	2x10L
176-01-129	Minncare Cold Sterilant (6 frascos de 1 kg)	6x1 kg
290-01-031	Kit de bombeo Deluxe de detección de vapor Dry Fog	por unidad
290-01-032	Tubo detector de peróxido de hidrógeno Dry Fog	por 10
290-01-033	Tubo detector de ácido acético Dry Fog	por 10



tiselab
Soluciones GMP

Duquessa d'Orleans, 46 B-3
Barcelona 08034
Tel.: +34 93 322 06 36
Fax: +34 93 441 65 90
info@tiselab.com
www.tiselab.com

 MAR COR PURIFICATION A Cantel Medical Company	Mar Cor Purification 4450 Township Line Road Skiplack, PA 19474-1429 Tel: (484) 991-0220 Toll Free: (800) 346-0365 Fax: (484) 991-0230	Mar Cor Purification 14550 28th Avenue North Plymouth, MN 55447 Tel: (484) 991-0220 Toll Free: (800) 633-3080 Fax: (763) 210-3868	Mar Cor Purification 3250 Harvester Road - Unit 6 Burlington, ON L7N 3W9 Canada Tel: (905) 639-7025 Toll Free: (800) 268-5035 Fax: (905) 639-0425	Minntech B.V. Sourethweg 11 6422 PC Heerlen The Netherlands Tel: (+31) 45 5471 471 Fax: (+31) 45 5429 695	Minntech Asia/Pacific Pte. Ltd. 438 Alexandra Road #03-01 Alexandra Point Singapore 119958 Tel: (+65) 6227 9698 Fax: (+65) 6225 6848
---	---	--	---	--	---

**For More Info Contact Mar Cor Purification at www.mcpur.com
or Call (Europe) 31-45-5471-471 and (US) 800-633-3080**